

ES4000 230V 50HZ

ENERGIA A LUNGA DURATA



Modello con alimentazione a benzina, caratterizzato da una robusta struttura con telaio tubolare portante e adeguate protezioni in lamiera di acciaio con serbatoio maggiorato incorporato.

Progettato per soddisfare applicazioni professionali e intensive di lunga durata

Erogazione

Frequenza	Hz	50
Tensione	V	230
Fattore di potenza	cos ϕ	0.9
Fasi		1

Potenza

Potenza nominale massima LTP	kVA	3.4
Potenza nominale massima LTP	kW	3.1
Potenza nominale in servizio continuo COP	kVA	2.9
Potenza nominale in servizio continuo COP	kW	2.6

Definizione della potenza (Standard ISO8528 1:2005)

COP - Continuous Power:

Identifica la potenza meccanica che il motore endotermico può fornire ad uso continuativo alimentando un carico continuativo al 100%, per un numero illimitato di ore all'anno, nelle condizioni operative e con gli intervalli di manutenzione stabiliti dal costruttore del motore stesso.

LTP - Limited Time running Power:

Identifica la massima potenza meccanica disponibile che il motore endotermico può fornire, nelle condizioni operative e con gli intervalli di manutenzione stabiliti dal costruttore del motore stesso, alimentando un carico per un numero di ore limitato (dato indicato dal costruttore del motore).

Motore

Marca Motore		Honda
Modello		GX200
Sistema di raffreddamento		Aria
Cilindrata	cm ³	196
Aspirazione		Naturale
Numero giri motore	rpm	3000
Regolatore di velocità		Meccanico
Carburante		Benzina
Capacità carter olio	l	0.6
Sistema di avviamento		A Strappo



Alternatore

Tipo		Senza Spazzole
Classe		H
Protezione IP		23
Poli		2
Frequenza	Hz	50
Variazione tensione	%	+5; -10 (cosφ1)
Sistema di regolazione della tensione		A Condensatore

Dimensioni e peso

Lunghezza	(L) mm	623
Larghezza	(W) mm	409
Altezza	(H) mm	500
Peso (a secco)	Kg	43
Capacità serbatoio carburante	l	11

Autonomia

Consumo carburante @ 75% PRP	l/h	1.18
Consumo carburante @ 100% PRP	l/h	1.57
Autonomia @ 75% PRP	h	9.32
Autonomia @ 100% PRP	h	7.01

Rumore

Potenza acustica (LWA)	dBA	95
Pressione acustica a 7 m	dB(A)	67

QUADRO DI CONTROLLO

COMMANDI:

- Interruttore: OFF - ON
- Accensione: Autoavvolgente A Strappo
- Rubinetto Carburante

PROTEZIONI STANDARD:

- Protezione termica
- Oil Guard (basso livello olio)

PRESE

SCHUKO 230V 16A IP54

2

SUPPLEMENTI QUADRO CONTROLLO (Disponibili solo all'origine)

DPP + HM

Extra Protezioni/Dotazioni:

- Protezione differenziale 30mA
- Magnetotermico
- Conta ore



ACCESSORI

KIT DI TRASPORTO

- Versione Standard con maniglie rigide.
- Versione con maniglie pieghevoli



LIGHT TOWER Per generatori portatili (con telaio tubolare).

- Colonna telescopica in alluminio altezza max 4.2m
- Estensione pneumatica
- n.2 Piedi stabilizzatori con sistema di apertura/chiusura rapido.
- Sistema di fissaggio al gruppo elettrogeno (telaio tubolare) con 4 ganci per il sollevamento
- Proiettori disponibili Watt/lampada:
 - n.4 X 500W Alogena (Potenza richiesta dal generatore: 2.5kVA 230V Monofase)
 - n.4 X 1000W Alogena (Potenza richiesta dal generatore: 5.0kVA 230V Monofase)



MTS - COMMUTAZIONE MANUALE RETE/GENERATORE

Cassetta di commutazione con comando manuale da operatore tramite selettore

Fornita di:

- Selettore
 - Pos. 0 Utenza scollegata
 - Pos. 1 Utenza collegata su rete
 - Pos. 2 Utenza collegata al generatore
 - Protezione magnetotermica 40A
 - Spie di segnalazione presenza rete e presenza generatore
- NB tutte le operazioni, accensione commutazione spegnimento, sono manuali.

