

# S5000 400V50HZ #AVR #CONN

## DOTAZIONE COMPLETA



Generatore professionale con caratteristiche e dotazioni necessarie per ottenere un prodotto di classe superiore.

Modello caratterizzato da un potente motoalternatore, con alimentazione a benzina, protetto da un robusto telaio tubolare, carter laterali di protezione in acciaio, serbatoio maggiorato, protezione basso livello olio e kit di trasporto preinstallato.

### Erogazione

Frequenza	Hz	50
Tensione	V	400
Fattore di potenza	cos $\phi$	0.8
Fasi		3

### Potenza

Potenza nominale massima LTP	kVA	6.3
Potenza nominale massima LTP	kW	5.0
Potenza nominale in servizio continuo COP	kVA	5.4
Potenza nominale in servizio continuo COP	kW	4.3

### Potenza monofase

Potenza nominale massima monofase LTP	kVA	3.8
---------------------------------------	-----	-----

Definizione della potenza (Standard ISO8528 1:2005)

## Motore

Marca Motore		Honda
Modello		GX270 Electric
Sistema di raffreddamento		Aria
Cilindrata	cm <sup>3</sup>	270
Aspirazione		Naturale
Numero giri motore	rpm	3000
Regolatore di velocità		Meccanico
Carburante		Benzina
Capacità carter olio	l	1.1
Sistema di avviamento		Elettrico



## Alternatore

Tipo		Con spazzole
Classe		H
Protezione IP		23
Poli		2
Frequenza	Hz	50
Variazione tensione	%	1.5
Sistema di regolazione della tensione		Elettronico
Standard AVR		AVR 860

## Dimensioni e peso

Lunghezza	(L) mm	840
Larghezza	(W) mm	615
Altezza	(H) mm	753
Peso (a secco)	Kg	97
Capacità serbatoio carburante	l	27



## Autonomia

Consumo carburante @ 75% PRP	l/h	1.66
Consumo carburante @ 100% PRP	l/h	2.22
Autonomia @ 75% PRP	h	16.27
Autonomia @ 100% PRP	h	12.16

## Rumore

Potenza acustica (LWA)	dBA	97
Pressione acustica a 7 m	dB(A)	69



## Equipaggiamento generatore

Design innovativo e compatto, progettato con componenti e parti speciali per soddisfare applicazioni professionali:

### Struttura di base:

- Telaio in acciaio tubolare portante e protettivo (roll bar)
- Carter laterali di protezione in lamiera di acciaio (amovibili e con adeguate aperture per facilitare le operazioni di manutenzione ordinaria).

### Serbatoio Carburante:

- Serbatoio capacità maggiorata con autonomia standard ampiamente superiore alla media
- Indicatore livello del carburante (analogico)
- Tappo rifornimento carburante a baionetta
- Pre-filtro rifornimento carburante a bicchiere
- Rubinetto carburante (posizionato sul fronte quadro di controllo)
- Filtro carburante in linea

### Motoalternatore:

- Supporti antivibranti opportunamente dimensionati.
- Batteria di avviamento integrata nella struttura
- Marmitta di scarico residenziale con protezioni e parascintille
- Protezione basso livello olio (oil guard)

### Movimentazione:

- Kit trasporto, fornito installato e integrato nella struttura, composto da due ruote in gomma piena e maniglione a scomparsa completo di gomma antiscivolo.
- 2 punti predisposti per il sollevamento ricavati sulla parte superiore del telaio.

### Istruzioni utilizzo:

- Pratico sistema di istruzioni rapide collocato sul fronte quadro, per avviare facilmente e in sicurezza il generatore (ideale per applicazioni a noleggio)



## PANNELLO DI CONTROLLO (CONN)

Pannello integrato e connesso al gruppo elettrogeno completo di:

### COMANDI:

- Chiave di avviamento: OFF -ON - START
- Pulsante comando Aria
- CONNettore (predisposizione per il comando remoto tramite accessori AMF quadro automatico; RSS radio comando a distanza)

### STRUMENTAZIONE:

- Voltmetro
- Frequenzimetro
- Conta-Ore
- Indicatore livello carburante

### PROTEZIONI:

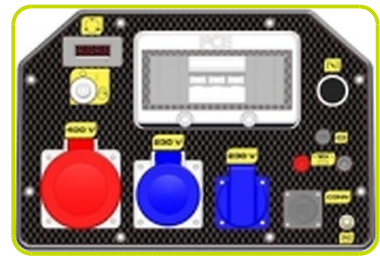
- Protezione Magnetotermica
- Copertura interruttore impermeabile
- Protezioni termiche
- Fusibile 10A (12V CC)
- Oil Guard (basso liv. olio)

### USCITE:

- Carica batteria 12V CC

### PRESE

SCHUKO 230V 16A IP54	1
2P+T CEE 230V 16A IP44	1
3P+N+T CEE 400V 16A IP44	1



### AMF - QUADRO INTERVENTO AUTOMATICO

Quadro Automatico con CONNettore ad innesto rapido per un semplice e rapido collegamento al gruppo elettrogeno. Il quadro automatico sorveglia la rete pubblica e, in caso di mancanza tensione, avvia il gruppo el ettrogeno e alimenta l'utilizzo, al ritorno della rete, apre il contattore gruppo, commuta il carico sulla rete e comanda l'arresto del motore.

#### Dotazioni:

- Unità di controllo e comando(DGT)
- Sensore fase
- Commutazione con interblocco
- Carica batteria di mantenimento
- Allarme acustico
- Cavo di collegamento ausiliari 8m
- comando di start stop esterno
- Pulsante arresto di emergenza

#### Strumentazione (DGT)

- Tensione rete
- Tensione Generatore
- Frequenzimetro
- Conta-Ore

#### Allarmi & Protezioni

- Tensione generatore fuori dai limiti
- Anomalia Carica batteria
- Basso livello olio
- Mancato avviamento
- Stop esterno

### RSS - RADIO COMANDO WIRELESS

Radio comando Wireless con CONNettore, distanza Max 90m in campo aperto.  
NB non abbinabile al quadro AMF.

