



GMC/5

- Frontale e Porta 10 mm
- Corpo 5 mm
- Taglio Laser

- *Front and Door 10 mm*
- *Body 5 mm*
- *Laser Cut*



CERTIFICATA A
NORMA EUROPEA
UNI EN 14450-S2
CERTIFIED TO
EUROPEAN STANDARD
EN 14450-S2



Art Code	Misure esterne mm.			Misure interne mm.			Dim. porta mm.		Numero catenacci		Peso	Litri
	Alt/H	Larg/W	Prof/D	Alt/H	Larg/W	Prof/D	Alt/H	Larg/W	Oriz/Horiz	Vert	Kg	Lt
GMC/4	280	400	350	260	390	295	195	300	2	-	35,5	31
GMC/5	350	470	350	330	460	295	265	370	3	1+1	47,5	47
GMC/6	430	490	350	410	480	295	345	390	3	2+2	56	60



Combinazione Meccanica a Disco

- Serratura di sicurezza certificata UNI EN 1300 con blocco combinatore a 3 dischi coassiali (1.440.000 combinazioni).
- Apertura e chiusura della serratura con manopola di comando.
- Manopola e disco combinatore incassati.
- Catenacci in acciaio nichelato, girevoli, del Ø di 22 mm.
- Catenacci orizzontali e verticali superiori protetti da una piastra in acciaio al manganese dello spessore di 3 mm., posizionata in obliquo al fine di ottenere la massima resistenza antitrapano.
- Speciali battute della porta per una eccezionale resistenza ai tentativi di effrazione con l'uso di una mazza.
- Robuste saldature interne realizzate con sistema robotizzato.
- Corpo monoblocco saldato e molato con sistemi automatici robotizzati.
- Ripiano interno.
- Fori di ancoraggio sulla base e sullo schienale, tasselli di fissaggio in dotazione.
- Verniciatura a polvere termoindurente con essiccazione a forno.



Mechanical Combination with Disc

- Security combination lock EN 1300 certified with 3 internal coaxial discs (1.440.000 combinations allowed).
- Opening and closing with control knob.
- Recessed control knob and combination dial.
- Nickel-plated rotating steel bolts \varnothing 22 mm.
- Lock mechanism protected by a manganese-steel plate.
- Horizontal and top vertical bolts protected by drill resistant manganese-steel plate 3 mm thick in oblique position to obtain the maximum drill resistance.
- Special door battens for exceptional resistance against robbery attempts using a sledge hammer.
- Internally welded by a robot-controlled system.
- Front panel seam-welded to the casing by a robot-controlled system.
- Removable internal shelf.
- Base and back fixing holes.
- Screw anchor fixing bolts provided.
- Oven dried thermo-hardening powder painting.