

TECHNOMIG 215 DUAL SYNERGIC



- Saldatrice inverter multiprocesso (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift), 220A. Con display LCD.
- Regolazione sinergica OneTouch: facile da usare. 27 curve sinergiche predisposte.
- Bobina max 15 kg (Ø 200 / 300mm).
- ATC (Advanced Thermal Control) per saldatura facilitata su spessori sottili.
- MMA: Dispositivi avanzati di controllo dell'arco: arc force, hot start, anti-stick. Dispositivo VRD.
- Peso contenuto e compattezza per facile trasportabilità.

DESCRIZIONE

Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift controllata a microprocessore.

La flessibilità di utilizzo e i diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiere galvanizzate) confermano Technomig Dual Synergic come una ottima soluzione in una larga varietà di campi di applicazione, dalla manutenzione, alla installazione, agli interventi in carrozzeria.

La rapida regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura, grazie alla tecnologia ONE TOUCH LCD SYNERGY, rende il prodotto molto semplice da usare.

Il controllo intelligente ed automatico dell'arco, istante per istante, manterrà performance in saldatura elevate in tutte le condizioni di lavoro, con materiali e/o gas diversi.

E' inoltre possibile intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco: tale regolazione permetterà di modificare la forma del cordone di saldatura in base allo stile del saldatore.

Il display grafico ONE TOUCH LCD consente una migliore lettura di tutti i parametri di saldatura.

La tecnologia ATC, Made in Telwin, consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su superfici sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco.

Basso peso e massima compattezza assicurano inoltre una facile trasportabilità in tutti i luoghi di intervento, sia in interno che esterno.

Caratteristiche:

- Cambio polarità per saldatura NO GAS/Flux, MIG-MAG/BRAZING;
- 27 curve sinergiche predisposte;
- Visualizzazione su display LCD di tensione, corrente, velocità di saldatura;
- Regolazioni: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas;
- Selezione funzionamento 2/4 tempi, spot;
- Dispositivo VRD;
- Protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/- 15%).

Completa di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa.



DATI TECNICI

CODE	CODICE 816232	V_{1PH}	TENSIONE DI RETE MONOFASE 230 V	F	FREQUENZA DI RETE 50 / 60 Hz
A_{MIN} A_{MAX} DC	CAMPO REG. CORRENTE IN DC 20 - 220 A	A_{MAX} 40°C DC	CORRENTE MAX DC EN60974-1 180 @ 20% A	A_{60%} 40°C DC	CORRENTE AL 60% IN DC 100 A
V_{0 DC}	TENSIONE A VUOTO MAX IN DC 52 V	A_{MAX}	CORRENTE ASSORBITA MASSIMA 31 A	A_{60%}	CORRENTE ASSORBITA AL 60% 15 A
P_{MAX}	POTENZA ASSORBITA MAX 5 kW	P_{60%}	POTENZA ASSORBITA AL 60% 2,2 kW	η	RENDIMENTO 85 %
φ	FATTORE DI POTENZA (cosphi) 0,7	∅_{MIN} MAX DC	D.ELETTRODI UTILI. IN DC 1,6 - 3,2 mm	ST	D.FILO SALDATURA ACCIAIO 0,6 - 1 mm
SS	D.FILO SALDATURA INOX 0,8 - 1 mm	AL	D.FILO SALDATURA ALLUM. 0,8 - 1 mm	FX	D.FILO SALDATURA ANIMATO 0,8 - 1,2 mm
BZ	D.FILO BRASATURA 0,8 - 1 mm	IP	GRADO DI PROTEZIONE IP23	LxWxH	DIMENSIONI (LxWxH) 62 x 26 x 49 cm
kg	PESO 21,80 kg				

ACCESSORI IN DOTAZIONE



MT15 TORCIA MIG 3M (RED)
742180



TOLEDO 250 PINZA DI MASSA 250A
712030



CAVO 25 MMQ 3 M SPINA ATLAS 25
124466

ACCESSORI SU RICHIESTA



RIDUTTORE PRESSIONE 2
MANOMETRI 12 L\min
722119



ATTACCO RAPIDO GAS
804208



KIT SALDATURA ALLUMINIO D.
0,8-1 MM
802817



KIT SALDATURA ACCIAIO INOX D.
0,8 MM
802037



MT15 TORCIA MIG 4M
742181



MT15 TORCIA MIG 5M
742182



PINZA PORTAELETTRODO + CAVO
16MMQ 3M AX25
804121



ST9V TORCIA TIG AX25 4M
722563



CARRELLO - COSMOPOLITAN
803079



CARRELLO - EUROPA
803073

DOWNLOAD



IMMAGINE CATALOGO



MANUALE ISTRUZIONI



ELENCO RICAMBI



BROCHURE